



# ESL122

## FUSSGÄNGER-STAPLER 1,2T

 1200 kg  3613 mm  24 V Li-Ion



Der ESL122 ist für leichte Stapelvorgänge im Einzelhandel, in Lagern und Verteilzentren konzipiert. Sein kompaktes Design und die Kriechgeschwindigkeits-Taste machen ihn in beengten Räumen besonders effektiv. Das starke Chassis und der starre Mast gewährleisten einen sicheren Betrieb, während das Li-Ionen-Batteriesystem konsistente Betriebszeiten und schnelles Nachladen für tägliche Arbeitsabläufe bietet.

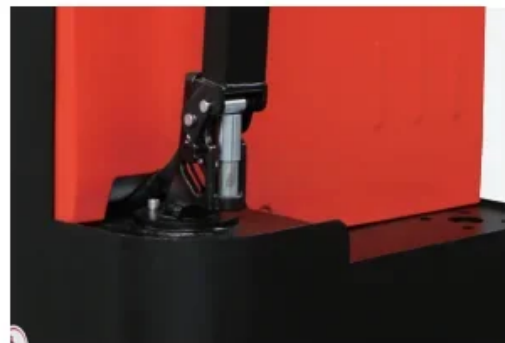
SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batterie-Nennkapazität		Ah	100
Batteriespannung		V	24
Tragfähigkeit	Q	kg	1200
Eigengewicht		kg	560
Bauhöhe (Mast eingefahren)	h <sub>1</sub>	mm	2104
Hubhöhe	h <sub>3</sub>	mm	2930
Höhe, Mast ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	3532
Gesamtlänge		mm	1715
Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	792
Länge bis Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	792
Gabelabmessungen	s/e/l	mm	60/170/1150
Wenderadius		Wa	1464
Radstand		mm	1212
Achslast, beladen vorne/hinten		kg	650/1140
Achslast, unbeladen vorne/hinten		kg	450/140

# Merkmale

---

## Verstärktes und stabiles Chassis

Das Chassis des ESL122 ist mit seitlichen Aufprallträgern, Platten und Boxen gebaut, die Verformungen durch schwere Lasten widerstehen und langfristige Haltbarkeit und sichere Stapelvorgänge gewährleisten.



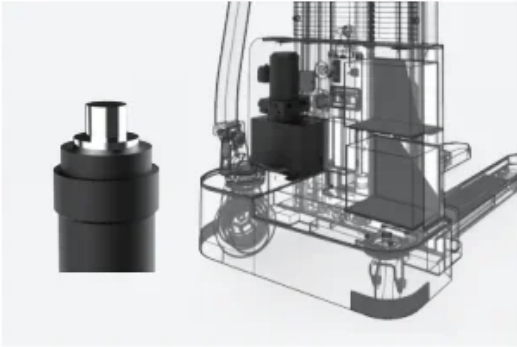
## Starres Duplexmast

Der trägerstrukturierte Mast bietet Steifigkeit und sanftes Heben bis zu 2930 mm. Seine Festigkeit sorgt für Stabilität und Leistung auch bei wiederholten leichten Arbeitszyklen.

## Einfache und präzise Bedienung

Der extra lange versetzte Fahrhebel mit Kriechgeschwindigkeits-Taste verbessert die Sicht und Manövrierfähigkeit des Bedieners. Dies macht den ESL122 ideal für sicheres Handling in engen Gängen und beengten Lagerlayouts.





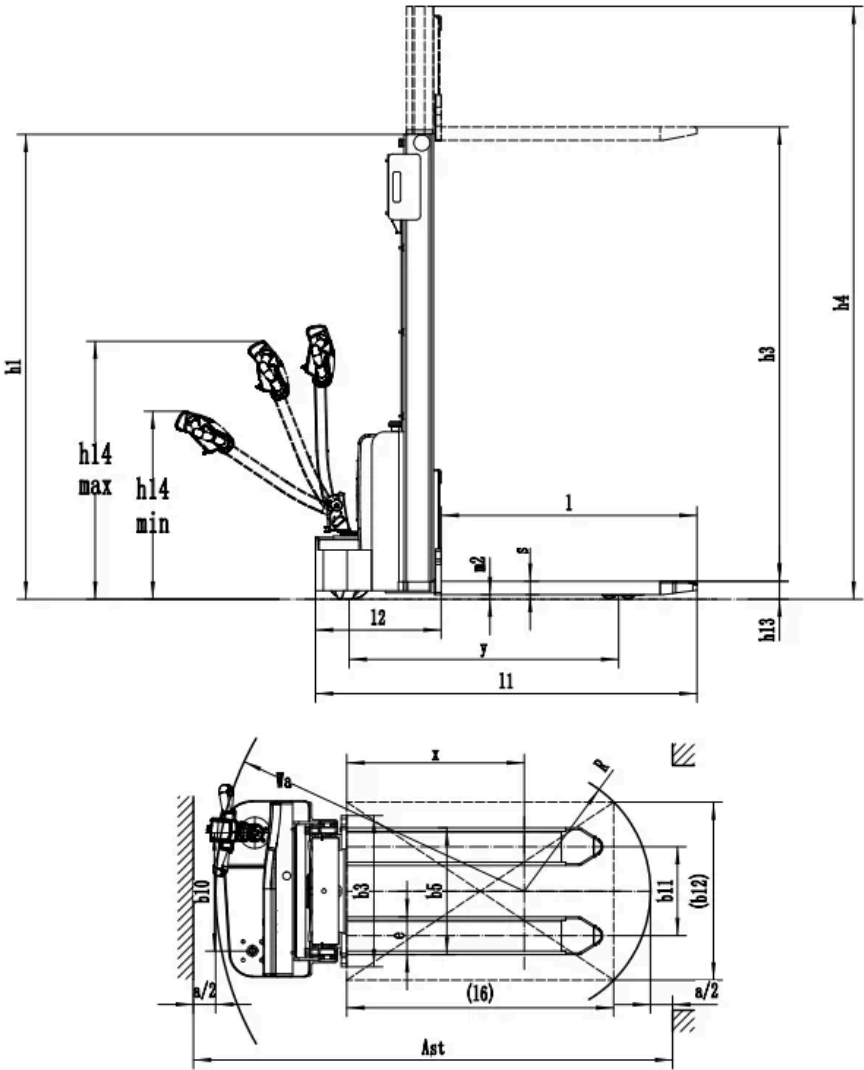
## Effizientes Hydrauliksystem

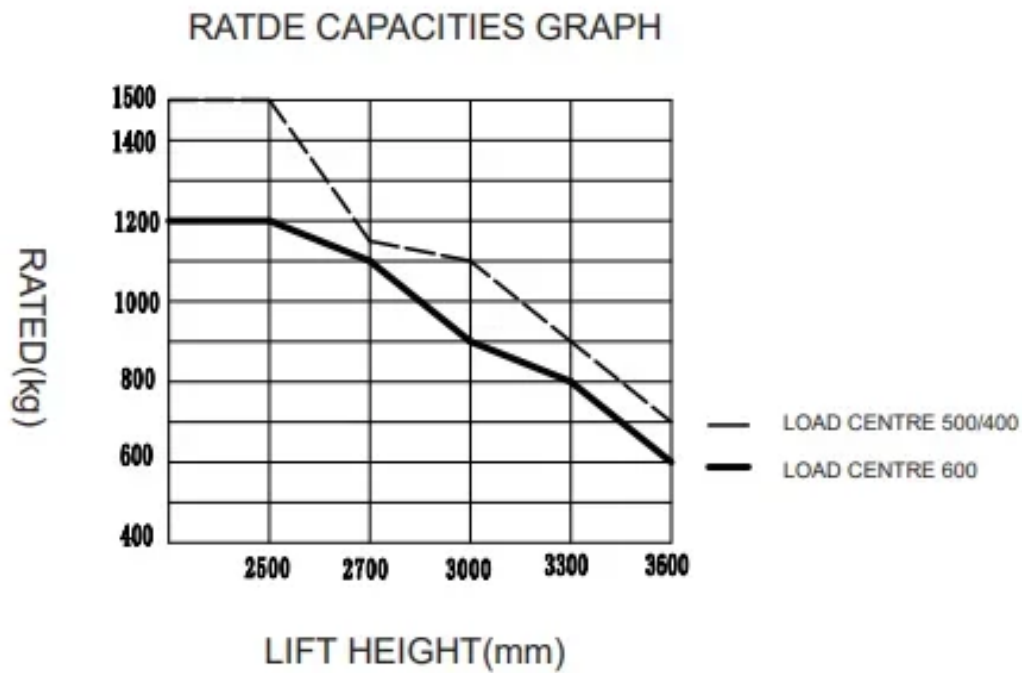
Eine hochwertige Hydraulikpumpe reduziert Geräusche, verbessert die Hebeeffizienz und verkürzt die Zykluszeiten. Dies sorgt sowohl für den Komfort des Bedieners als auch für eine gleichbleibende Produktivität.

## VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200
1.9	Radstand		mm	1212
2.1	Eigengewicht		kg	560
2.2	Achslast, beladen vorne/hinten		kg	650/1140
2.3	Achslast, unbeladen vorne/hinten		kg	450/140
3.1	Reifenart			Polyurethane
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Ø210×70
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Ø74×72
3.4	Zusatzrollen (Stützrollen)		mm	Ø130×55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			1x , 1/4
3.6.1	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub>	mm	531
3.7.1	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub>	mm	405
4.0	Max lift height	H	mm	3613
4.10	Höhe der Tragarme (Radarme)		mm	-
4.19	Gesamtlänge		mm	1715
4.2	Bauhöhe (Mast eingefahren)	h <sub>1</sub>	mm	2104
4.20	Länge bis Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	792
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	792
4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm	60/170/1150
4.24	Gabelträgerbreite		mm	680
4.25	Abstand zwischen den Gabelzinken			570
4.3	Freihub		mm	-
4.32	Bodenfreiheit in der Radstandmitte		mm	30
4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000×1200 quer		Ast	2296
4.34.2	Gangbreite für Paletten 800×1200 längs		Ast	2230

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.35	Wenderadius		Wa	1464
4.4	Hubhöhe	h <sub>3</sub>	mm	2930
4.5	Höhe, Mast ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	3532
4.9	Deichselhöhe in Fahrstellung min./max.			760/1140
5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		km/h	4.2/4.5
5.10	Betriebsbremse			Electromagnetic
5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.09/0.013
5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.10/0.085
5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen		%	3/10
6.1	Leistung Antriebsmotor (S2 60 min)		kW	0.75
6.4	Batterie-Nennkapazität		Ah	100
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			Li-Ion
6.5	Batteriegewicht		kg	28
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	0.62
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			31.2
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			55.12
10.5	Lenkungsart			Mechanical
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr		dB(A)	74
15.1	Ausgangsstrom des Ladegeräts		A	30





## Mastoptionen

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)
2-Standard Mast	2513	1817	3032
2-Standard Mast	2713	1917	3232
2-Standard Mast	3013	2067	3532
2-Standard Mast	3313	2217	3832
2-Standard Mast	3613	2367	4132

## Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	570*1150   685*1150   570*1000   685*1000   570*1220   685*1220
Option Gabelträgerbreite	680mm   795mm
Lastrollentyp	Dual wheels
Deichselkopf-Typ	ET big handle head

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Material Lastrollen	Pu
Material Antriebsrad	PU
Ladegerät	24V-30Ah internal
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	With hourmeter
Stützrollen	Yes and not customized