




# F4-201

## ELEKTRISCHER PALETTENHUBWAGEN 2.0T

 2000 kg
  105 mm
  48 V Li-Ion



Der F4 201 ist ideal für Einsätze, die sowohl Stärke als auch Manövrierfähigkeit erfordern. Seine Tragfähigkeit von 2,0 Tonnen und die optionalen Stabilisierungsräder machen ihn zuverlässig beim Handling großer oder unebener Lasten. Die kompakte Größe und das reduzierte Gewicht sorgen für hervorragende Wendigkeit in engen Gängen und beengten Räumen, während die herausnehmbaren Li-Ionen-Batterien die Möglichkeit des Ladevorgangs zur Verfügung stellen, um die Verfügbarkeit für die gesamte Schicht sicherzustellen. Der neu gestaltete Rechteckrohr-Deichselkopf verbessert sowohl die Ergonomie als auch die Haltbarkeit und sorgt für einen sanften Betrieb während des gesamten Arbeitstags.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batterie-Nennkapazität		Ah	20
Batteriespannung		V	48
Tragfähigkeit	Q	kg	2000
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	140
Hubhöhe	$h_3$	mm	105
Gesamtlänge		mm	1550
Gesamtbreite	$b_1 \text{ } \emptyset \text{ } 2$	mm	590 / 695
Länge bis Gabelrücken	$2$	mm	400
Gabelabmessungen	$\emptyset$	mm	50x150x1150
Wenderadius		Wa	1360
Bedienungsart			Pedestrian
Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken		mm	950
Radstand		mm	1180
Achslast, beladen vorne/hinten		kg	620/1520

# Merkmale

## 48V Stromsystem

Das 48V-System des F4 201 steigert die Zuverlässigkeit und Effizienz, sodass die Bediener mehr Waren mit geringerer Anstrengung bewegen können.



## Herausnehmbare Li-Ionen-Batterien

Ausgestattet mit zwei 24V/20Ah Steckerbatterien bietet der F4 201 flexibles Laden, schnellen Austausch und null Wartung.

## Ergonomisches Deichsel-Design

Der neu gestaltete Rechteckrohr-Deichsel bietet Stärke, Komfort und sanften Betrieb für den täglichen industriellen Einsatz.



## Optionale Stabilisierungsräder

Stabilisierungsräder erhöhen die Sicherheit und die Laststabilität, wodurch Risiken beim Umgang mit schweren oder unebenen Lasten verringert werden.



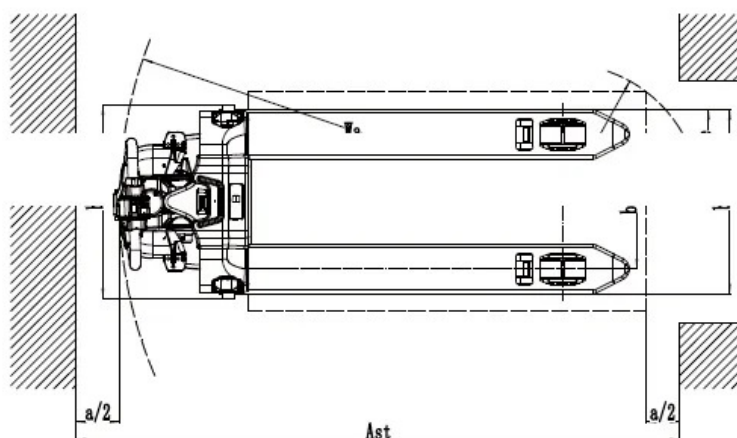
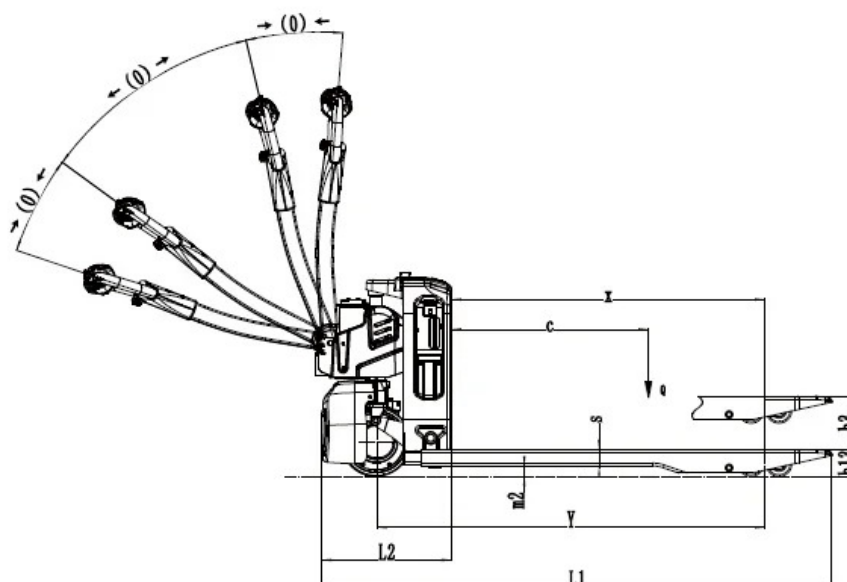
H+S Gabelstapler GmbH  
Heegwaldstraße 9, 63674 Altenstadt  
Tel. (06047) 6603  
Mail [info@hs-gabelstapler.de](mailto:info@hs-gabelstapler.de)  
Net [www.epequipment.de](http://www.epequipment.de)

# VDI Chart

	Spezifikation	Ref	Einheit	Wert
1	Bedienungsart			Pedestrian
5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000
6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken		mm	950
9	Radstand		mm	1180
2	Eigengewicht		kg	140
2	Achslast, beladen vorne/hinten		kg	620/1520
2	Achslast, unbeladen vorne/hinten		kg	100/40
3	Reifenart			Polyurethane
2	Reifengröße, vorn		mm	210x70
3	Reifengröße, hinten		mm	80x60
3	Zusatzrollen (Stützrollen)		mm	74x30
5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			1x -/4
8	Spurweite, vorn	b <sub>0</sub>	mm	-
2	Spurweite, hinten	b <sub>1</sub>	mm	410 (535)
6	Max lift height	H	mm	105
9	Gesamtlänge		mm	1550
9	Länge bis Gabelrücken	2	mm	400
2	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> Ø 2	mm	590 / 695
2	Gabelabmessungen	3	mm	50x150x1150
2	Gabelträgerbreite		mm	560 (685)
2	Bodenfreiheit in der Radstandmitte		mm	30
2	Gangbreite für Paletten 1000×1200 quer		Ast	2160
2	Gangbreite für Paletten 800×1200 längs		Ast	2025
5	Wenderadius		Wa	1360
4	Hubhöhe	h <sub>3</sub>	mm	105
5	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		km/h	4.5 / 5
8	Betriebsbremse			Electromagnetic
2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.016 / 0.020
5	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.058 / 0.046
8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen		%	8 / 16
6	Leistung Antriebsmotor (S2 60 min)		kW	0.9

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
2	Leistung Hubmotor (S3 15%)		kW	0.7
3	Batterie-Nennkapazität		Ah	20
4	Batteriespannung		V	48
4	Batterietyp			Li-Ion
5	Batteriegewicht		kg	10
6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	0.18
2	Art der Antriebssteuerung			BLDC
3	Lenkungsart			Mechanical
7	Schalldruckpegel am Fahrerohr		dB(A)	74

## VDI Drawing



H+S Gabelstapler GmbH  
 Heegwaldstraße 9, 63674 Altenstadt  
 Tel. (06047) 6603  
 Mail [info@hs-gabelstapler.de](mailto:info@hs-gabelstapler.de)  
 Net [www.epequipment.de](http://www.epequipment.de)

# Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	1150×560   900×560   1000×560   1220×560   1350×560   1500×560   900×685   1000×685   1150×685   1220×685   1350×685   1500×685
Gabelhöhe (abgesenkt)	80
Lastrollentyp	Double   Single
Deichselkopf-Typ	Square-tube tiller head
Material Lastrollen	PU
Material Antriebsrad	PU
Batteriekapazität	24V/20Ah ×2   24V/20Ah ×4
Ladegerät	24V-5A external charger ×2   24V-10A external charger ×2
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	Without time
Summer	Yes and not customized
Kriechgang	Yes and not customized
Stützrollen	No   Yes and not customized



H+S Gabelstapler GmbH  
Heegwaldstraße 9, 63674 Altenstadt  
Tel. (06047) 6603  
Mail [info@hs-gabelstapler.de](mailto:info@hs-gabelstapler.de)  
Net [www.epequipment.de](http://www.epequipment.de)